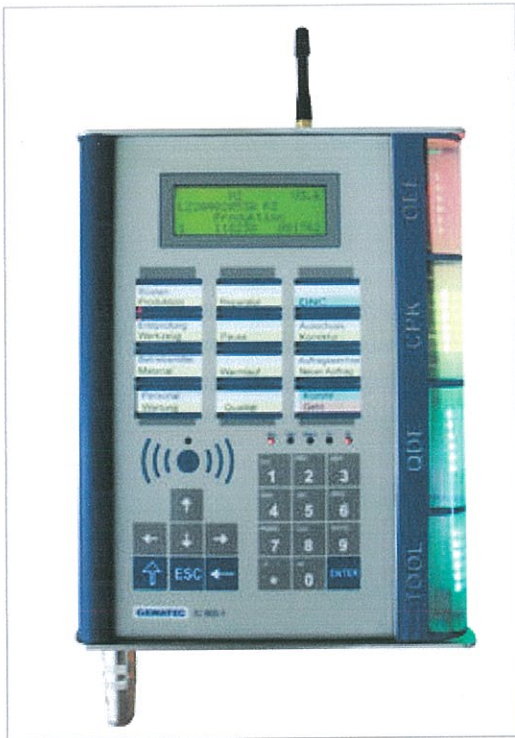


14.04.2011 | Redakteur: Bernhard Kuttkat

**Gewatec**

## **Produktionssoftware und Industrie-PC schaffen Transparenz in der Produktion**

**Auf einem Blick immer wissen, was in der Produktion gerade läuft oder nicht so läuft wie es eigentlich sollte – das ermöglichen ein Industrie-PC mit entsprechender Software der Gewatec GmbH, Wehingen. Diese sogenannte Prozessampel feierte auf den Turning Days in Villingen-Schwenningen Premiere.**



Sie signalisiert auf Basis von relevanten Kennzahlen den aktuellen Zustand von Werkzeugmaschinen in Ampelfarben. So gibt die Overall-Equipment-Effectiveness-Kennzahl (OEE) Auskunft über Nutzungsgrad, Leistungsgrad und Qualitätsrate der jeweiligen Maschine. Über den statistischen Wert der Prozessfähigkeit informiert der CPK-Wert. Die Qualitätdatenerfassung (QDE) gibt beispielsweise an, wann wieder ein Messzyklus zur Qualitätsüberwachung ansteht. **Automatisch über Werkzeugwechsel informiert** Das System informiert auch, wann Werkzeuge gewechselt werden müssen. Der Mitarbeiter in der Produktion ist so jederzeit über den Zustand der Werkzeugmaschine informiert.

%gallery\_link%

Auf Basis von Kennzahlen signalisiert die sogenannte Prozessampel den aktuellen Zustand von Werkzeugmaschinen. (Bild: Gewatec)

An der Prozessampel kann der Mitarbeiter auch Maschinen- und Betriebsdaten wie Rüstzeiten und Reparaturen erfassen. Die Transparenz in der Fertigung schafft die Voraussetzung, Fehler und Schwachstellen zu erkennen und zu korrigieren sowie die Produktion kontinuierlich zu optimieren.  
Bilder von den Turning Days 2011

Copyright © 2011 - Vogel Business Media