

Pressemitteilung

**Intelligente Funkbirne (Radio-Bulb) in Signallampen meldet
Maschinenzustand auch an MDE-System**

Ein intelligent vernetztes Leuchtmittel Die Radio-Bulb von GEWATEC

***Wehingen, 17. November 2016* - Die von GEWATEC, einem führenden Anbieter von ERP/MES-Lösungen für Präzisionsteilezulieferer, neu entwickelte Radio-Bulb ersetzt in Signallampen anstelle des konventionellen Leuchtmittels nicht nur die Leuchtfunktion per LEDs. Über eine intelligente Vernetzung meldet sie auch den Zustand (ein/aus) der Signallampe an MDE/BDE-Systeme. Die smarte Erweiterung des Leuchtmittels erspart einen zeit- und kostenintensiven Eingriff in die elektrische Ansteuerung von Signallampen.**

An vielen Stellen im Alltag werden Informationen wie Zustände und Warnungen mit Lichtsignalen durch Signal-Lampen angezeigt und visualisiert. Als Leuchtmittel löst dabei die LED vermehrt die konventionelle Glühbirne ab. Der nächste Entwicklungsschritt ist, dass die Halbleiterbeleuchtung smart wird, sie also in Verbindung mit Controllern, Sensoren, Vernetzungskomponenten, etc. intelligent und vernetzt ausgestaltet wird.

In der Produktion wird das smarte Licht ein Faktor sein, um möglichst komplette und durchgängige Industrie 4.0-Strukturen aufzubauen. Will man z.B. den aktuellen Zustand von Lampensignalen (ein/aus) aus dem Fertigungsprozess auch IT-mäßig an zentraler Stelle darstellen oder weiterverarbeiten, ist das bisher mit erheblichem Aufwand verbunden. Es ist ein Eingriff in den elektrischen Schaltkreis an z.B. der Werkzeugmaschine notwendig, um die Ansteuerung der Signallampe zu erfassen und weitergeben zu können. Dieser zusätzliche Aufwand für Verdrahtung und Anbindung an eine zentralisierte

Maschinendatenerfassung (MDE) ist nicht selten höher als die Kosten für Hard- und Software der MDE.

Mit der Radio-Bulb von GEWATEC wird dieses Problem praktisch und kostengünstig gelöst. Sie wird einfach anstelle des bisherigen Leuchtmittels in die Signallampe eingesetzt. Die intelligente Funkbirne wird dazu in der gleichen Fassung und Leuchtstärke geliefert. Sie besteht aus mehreren LEDs für die Leuchtfunktion in beliebigen Farben, einem Controller und einem Funkmodul (z.B. Bluetooth, WLAN oder Zigbee). Das Funkmodul überträgt den Zustand der Signallampe (ein/aus) an einen Leitreechner. Gefertigt wird die Radio-Bulb, wie andere Hardware von GEWATEC (z.B. Industrie-PC oder MDE/BDE-Terminals) auch, im eigenen Haus.

Durch den Einsatz der Radio-Bulb lässt sich auch der Maschinenzustand „Maschine steht/läuft“ komplett ohne zusätzlichen Installationsaufwand an das MDE/BDE-System ProVis von GEWATEC melden, um dort Berechnungen wie Laufzeitdiagramme, Auslastungen oder Produktivität der Maschine erstellen zu können. Für eine weiterreichende MDE/BDE-Funktionalität bietet GEWATEC eine umfangreiche vernetzte Sensorik zur Erfassung von Zuständen, Stückzahlen, Prozessdaten oder Energieverbräuchen. Auf der Basis dieses drahtlosen Sensornetzwerkes können mit dem DNC-Modul zusätzlich auch CNC- oder Werkzeugdaten übertragen werden.

Bild 1: (Quelle: GEWATEC GmbH)

Eine Intelligente, vernetzte Leuchte: Die Radio-Bulb von GEWATEC



Bild 2: (Quelle: GEWATEC GmbH)

Die Radio-Bulb von GEWATEC kann bei jeder Signallampe in der Produktion die alte Glühbirne intelligent ersetzen

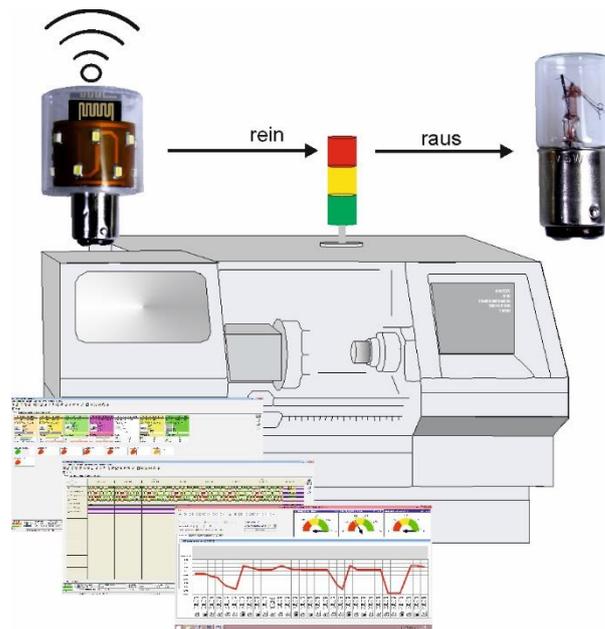


Bild 3: (Quelle: GEWATEC GmbH)

GEWATEC baut neben der Radio-Bulb auch andere MDE/BDE-Hardware selbst, wie die Prozessampel oder Industrie-PCs.



Der Abdruck der Pressemitteilung ist honorarfrei, ein Belegexemplar wird erbeten

Über GEWATEC GmbH:

GEWATEC zählt zu den führenden Anbietern von ERP/MES-Lösungen für Zulieferer der Branchen Automotive, Metallverarbeitung, Maschinenbau, Kunststoffspritzguss und Medizintechnik (<http://www.gewatec.com/index.html>). Das Systemhaus mit seinem Hauptsitz in Wehingen auf dem Heuberg, der Hochburg

der Drehteileindustrie und im Kreis Tuttlingen, dem Zentrum für die Medizintechnik, entwickelt seit über 20 Jahren IT-Lösungen für die mittelständische Fertigungsindustrie.

GEWATEC ist ein Systempartner bei der Realisierung modular aufgebauter ERP/MES-Komplettlösungen. Von der computerunterstützten Angebotserstellung über die Produktions-Planung und -Steuerung, Maschinen- und Betriebsdatenerfassung bis hin zum Qualitätsmanagement bieten die Funktionsmodule von GEWATEC eine erprobte und funktionssichere Lösung. Alle Module sind einzeln ebenso lauffähig wie in einer Netzwerkumgebung in beliebiger Kombination miteinander. Bei bereits vorhandenen IT-Infrastrukturen und PPS-Systemen stehen umfangreiche Schnittstellen zu allen gängigen PPS-Systemen bereit.

Die GEWATEC Industrie-PCs, die eigens für die Erfassung von Maschinen-Prozess- und Qualitätsdaten entwickelt wurden und im eigenen Hause gefertigt werden, bilden die optimale Schnittstelle zwischen Mensch, Maschine, der Fertigung und dem GEWATEC-Leitstand. Mittlerweile betreut GEWATEC über 500 Kunden im In- und Ausland.

Weitere Informationen:

GEWATEC Systemlösungen
GmbH & Co. KG
Peter Bauer, Vertriebsleiter

Groz-Beckert-Str. 4
78564 Wehingen

Tel.: +49 (0) 7426. 5290 - 20
Mobil: +49 (0) 151. 195275 - 63
Fax: +49 (0) 7426. 5290 - 920
E-Mail: p.bauer@gewatec.com
Web: www.gewatec.com

Pressekontakt:

Eduard Rüsing
Freier Fachjournalist

Redaktionsbüro
Wasgaustr. 19
76227 Karlsruhe

Tel.: +49 (0) 721 40 3000
Mobil: +49 (0) 178 90 411 49
Fax: +49 (0) 322 237 575 78

E-Mail: [redaktion_ruesing.
@t-online.de](mailto:redaktion_ruesing.@t-online.de)